

**ALIMAQ**

Todo en maquinaria de transformaciones plásticas

Tfno. 96 656 02 52

Fax 96 556 11 46

alimaq@alimaq.com

	型号 Machine Model		HFBA55R	HFBA65R	HFBA75R	
概述 Outline	工位 Station Type		双工位 Double Station	双工位 Double Station	双工位 Double Station	
	最大制品容积 Max. Volume of Products	L	1.8	3.5	5	
合模系统 Clamping System	锁模力 Clamping Force	KN	32	38	18	
	模板间距 Platen Opening Stroke	mm	80-330	80-410	100-550	
	模板尺寸(宽×高) Platen Dimensions(W×H)	mm×mm	250×320	285×380	350×460	
挤出系统 Extrusion System	螺杆直径 Screw Diameter	mm	55	65	75	
	螺杆长径比 Screw Length/Dia.Ratio		24:1	24:1	25:1	
	塑化能力 Plasticizing Capacity	Kg/h	45( HDPE )	60( HDPE )	90( HDPE )	
	机筒加热段数 Heating Zone		3	3	3	
	机筒加热功率 Heating Power	KW	8.4	10.8	16	
	挤出电机功率 Driving Power	KW	15	18.5	30	
模头系统 Die Head System	模头加热段数 Head Heating Zone		2-4	2-4	2-4	
	模头加热功率 Head Heating Power	KW	4-7	5-7	5-8	
	最大口模直径 Diameter of Max. Die	单模头 Single Head	mm	100	140	140
		双模头 Double Heads		80	100	100
		三模头 Three Heads		50	60	60
		四模头 Four Heads		40	30	30
	中心距 Central Distance of Die	双模头 Double Heads	mm	160	150	130
		三模头 Three Heads		110	110	80
		四模头 Four Heads		80	80	80
液压系统 Hydraulic System	液压泵额定压力 Hydraulic Pump Rating Pressure	Mpa	大泵 5.5 小泵 10 large pump 5.5 small pump 10	大泵 5.5 小泵 10 large pump 5.5 small pump 10	大泵 5.5 小泵 10 large pump 5.5 small pump 10	
	大泵排量 Output of large Pump	L/min.	50	50	116	
	小泵排量 Output of small Pump	L/min.	6	6	6	
	液压泵电机功率 Hydraulic Motor Power	KW	5.5	5.5	15	
气动系统 Pneumatic System	气源压力 Air Source Pressure	Mpa	0.7	0.7	0.7	
	工作压力 Work Pressure	Mpa	0.6	0.6	0.6	
	耗气量 Air Consumption	M <sup>3</sup> /min	0.4	0.4	0.6	
水源 Water Supply	供水压力 Water Supply Pressure	Mpa	0.3	0.3	0.3	
电源 Electrical Power	电压 Power Voltage	V	AC380V±10%	AC380V±10%	AC380V±10%	
	频率 Frequency	HZ	50	50	50	
	线制 Connecting Cable		三相四线制	三相四线制	三相四线制	
	总装机功率 General Installation Power	KW	35	35	80	
	平均能耗 Average Energy Consumption	KWh	20	24	37	
描述 Description	机器重量 Weight	ton	4-5	5-6	7-8	
	机器外形尺寸(长×宽×高) Machine Dimensions(L×W×H)	m	2.7×2.4×2.6	3.3×2.4×2.6	3.3×2.4×2.6	